Mode d'emploi

Polissoir Abraso Métal
Polissoir Abraso Métal mini

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser le produit!

1. Domaine d'application
Le polissoir Abraso Métal et le polissoir Abraso Métal mini s'utilisent pour le pré-polissage de tous les alliages dentaires et en particulier des alliages précieux, non précieux et des alliages à base palladium.

2. Mise en oeuvre
Dégrossir la surface du métal comme à l'accoutumée et la préparer pour le polissage. Monter le polissoir Abraso Métal ou le polissoir Abraso Métal mini sur le mandrin du tour à polir et travailler à 3000 tours/mn^{-1}. Imprégner le polissoir de pâte à polir (par ex. Abraso Star K80 N° de cde 520 0016 2). Polir en exerçant des mouvements circulaires jusqu'à disparition totale de traces de meulage sur la surface du métal. Pour une brillance parfaite, utiliser le polissoir haute brillance Métal (N° de cde 350 0083 0) et Abraso Starglanz (N° de cde 520 0016 3).

3. Divers
Les indications contenues dans ce mode d’emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d’emploi avant d’utiliser une nouvelle boîte.
Ce mode d’emploi concerne le polissoir Abraso Métal N° de cde 350 0102 5 / 350 0079 0 et le polissoir Abraso Métal mini N° de cde 350 0062 0.



Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · Tel. (+49) 0 73 09 / 8 72-4 42 · Fax (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · e-mail info@bredent.com

édition: 06.05.02/0F